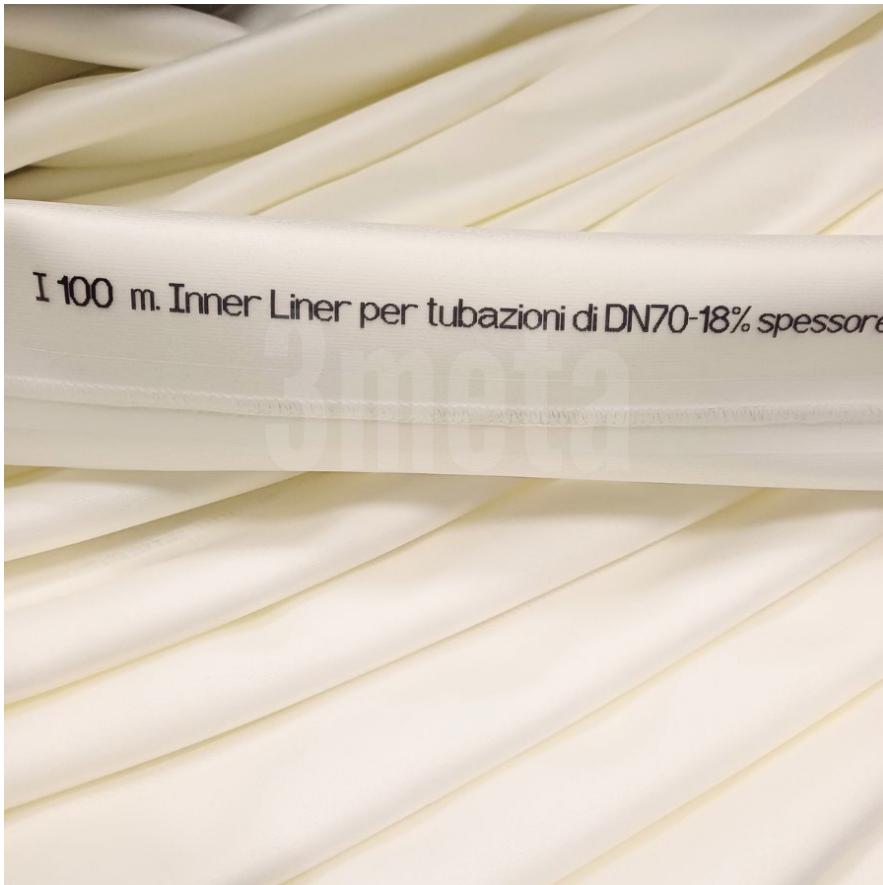




SCHEDA TECNICA CALZA INNERLINER

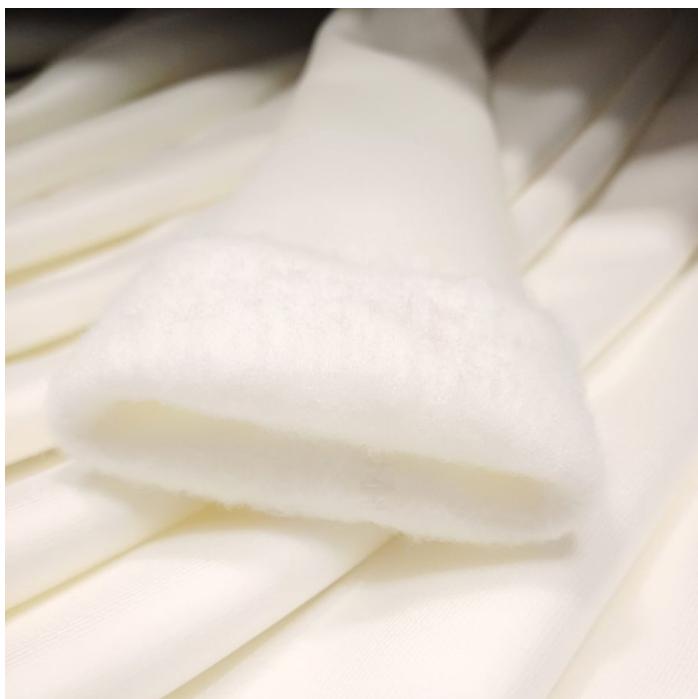


Calza/Liner in poliestere felpato (PES) con rivestimento in poliuretano (PUR).



La scelta perfetta per il risanamento delle tubazioni orizzontali e verticali dal diametro 30mm al dn100mm
Disponibile anche per il risanamento di tubazioni fino al dn250mm

Ottima flessibilità in presenza di più curve a 90° e più cambi di diametro



SPECIFICHE TECNICHE

Diametro tubo	Da 30 a 250mm
Sottodimensionamento	9%, 18%
Spessore	3mm
Flessibilità	Curve 90°
Tipologia del liner	100% poliestere
Tipologia del rivestimento	PUR
Metodo di fabbricazione	Cucitura PES
Pressione di lavoro	Vedere pagine 5/6
Compatibilità con resina	DB1533 DB3033 DB6033 PU-gialla
Resistenza al calore durante la polimerizzazione	≥ 50 °C solo con calibratore
Tenuta all'acqua a 20 °C secondo ISO 811	≤ 500 mbar

APPLICAZIONI

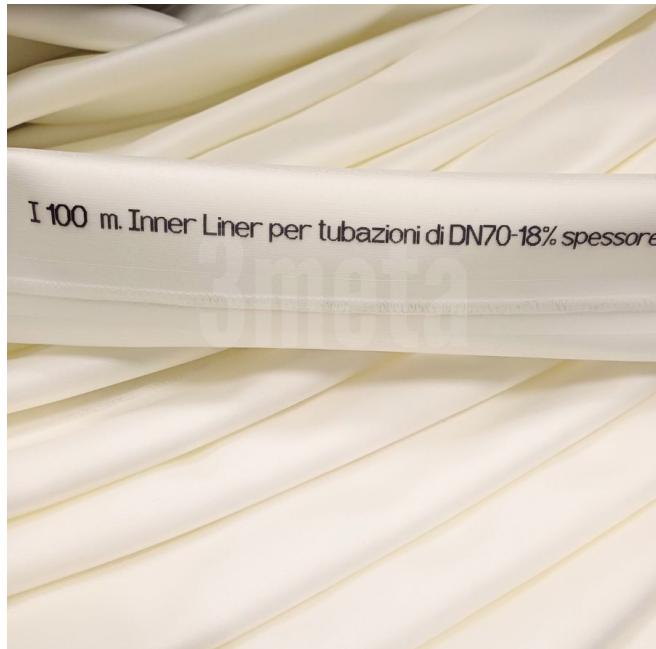
- Risanamento relining con sistema ad inversione (mediante estroflessore)
- Tubazioni a gravità

IMPIEGO

Relining con polimerizzazione a temperatura ambiente

Relining con polimerizzazione a vapore (con calibratore)

Relining con polimerizzazione UV



9%

DN LINER	mm	50		70		100				125		150		200				225	
Dn tubo	mm	50	70	70	100	100	125	125	150	125	150	150	200	200	225	225	250	250	
Lunghezza aggiuntiva in open end	cm/m	-6	13	4	15	2	10	20	-5	9	0	15	-1	8	11	0	8		
Lunghezza del tubo da tagliare per metro di tubo da rivestire	M	0,94	1,13	1,04	1,15	1,02	1,1	1,2	0,95	1,09	1	1,15	0,99	1,08	1,11	1	1,08		
Pressione di inversione nel tubo dritto	bar	0,7	0,9	0,5	1,2	0,3	0,5	1,0	0,4	0,6	0,1	0,6	0,2	0,4	0,4	0,2	0,4		
Pressione di scoppio	bar	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,2	1,3	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,5	0,8	0,7	0,7		

18%

DN LINER	mm	50	70	70	100	125	150	200	225							
Dn tubo	mm	50	70	70	100	125	125	150	200	225	250	225	250			
Lunghezza aggiuntiva in open end	cm/m	-5	15	3		6	12	0	12	5	12	2	14	16	7	8
Lunghezza del tubo da tagliare per metro di tubo da rivestire	m	0,95	1,15	1,03		1,055	1,12	1	1,12	1,05	1,12	1,02	1,14	1,16	1,07	1,08
Pressione di inversione nel tubo dritto	bar	1,1	1,2	0,8		0,3	0,6	0,3	0,5	0,3	0,6	0,3	0,4	0,5	0,2	0,4
Pressione di scoppio	bar	1,3	1,3	1,3		1,4	1,4	1,3	1,3	1,0	1,0	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6

Non possibile. Da utilizzare il liner 9%